

Stålförsterkningsbeskyttelse

TIDLIGERE FLEXCRETE STEEL REINFORCEMENT PROTECTOR 841

PRODUKTBESKRIVELSE Et tokomponents, vannbasert, polymermodifisert, sementbasert og korrosjonshindrende belegg.

BRUKSOMRÅDE

For beskyttelse av stål armering. Ved herding og lager et belegg med en grad av elastisitet som beskytter stålet mot syregasser, fuktighet og klorider.

Tolerant for lavere nivåer av stålförbehandling.

CE-merket ihht BS EN 1504-7. Egnert for gjenförsterket korrosjonsbeskyttelse prinsipper 11.1,11.2 ihht BS EN 1504-7.

**PRAKTISK INFORMASJON
INTERCRETE 4871**

Farge	Grågrønn			
Volum % tørrstoff	100%			
Densitet	1800kg/m ³ (112lb/ft ³)			
Praktisk spredeevne	5 kg pakke påført i 2 strök vil dekke omtrent 45 löpemeter av en 10mm diameter stålstang.			
Påføringsmetode	Pensel			
Lagringstid	12 måneder ved 20°C (68°F).			
Emballasje	5 kg kompositt sett			
Brukstid etter blanding	20°C (68°F) 60 minutter			
Tørketid	Overmalings intervall med samme			
Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
20°C (68°F)	5 timer	18 timer	45 minutter	7 dager

**OVERHOLDELSE OG
SERTIFISERING**

Når anvendes som en del av et godkjendt system, har dette materialke følgende sertifisering.

- BBA godkjent, sertifikat no 05/4276
- CE-merket ihht BS EN 1504-7.
Egnert for gjenförsterket korrosjonsbeskyttelse prinsipper 11.1,11.2 ihht BS EN 1504-7.
- Oppført i henhold til Regulation 31 - England and Wales, Regulation 33-Scotland; Regulation 30 - NI, for bruk med ferskvann. WRAS godkjent for bruk med ferskvann.



Protective Coatings

Stålförsterkningsbeskyttelse

SPESIFIKASJONS KLAUSUL Det 2-komponent, korrosjonsforbyggende belegg skal bestå av et semenbasert pulver og en polymer dispersjon (utspreder). Skal være BBA sertifisert og CE-merket ihht BS EN 1504-7, og skal sammenfalle med følgende yteevne spesifikasjon:

- Ugjennomtrengelig for vann ved 10 bar hydrostatisk trykk, slik at 2,0mm belegg tilsvarer 1000mm betong.
- Typisk kompressjonsstyrke på 32 Mpa og en typisk böyingsstyrke på 10,5MPa.
- Oxygsk kompressjonsstyrke coefficient to be no greater than $5,24 \times 10^{-5} \text{ cm}^2/\text{sec}$.
- Motstandsdyktig mot kloridion diffusjon i mer enn 30 år ihht Taywood Test

FORBEHANDLING

Stålförsterkning

Forsterkning skal rengjøres, helst med våt-blåsing for å fjerne all løs rust og skall, tilbake til ISO8501-1 Sa2½ (SSPC SP10). Alternativt kan shot, vann eller tilsvarende blåsteknikker brukes. Dersom betongen ikke inneholder klorider, eller miljømessige forhold vanskeliggjør blåserensing, kan en bruke håndholdte verktøy brukes, så sant en kan oppnå ISO8510 St2 eller St3 (SSPC SP2 or SSPC SP3).

PÅFØRING

Blanding

Bland så mye Intercrete 4871 som kan brukes innen angitt brukstid for materialet. Legg tilstrekkelig med Part A (flytende) i en egnet blandebeholder og tilsett tilsvarende mengde Part B (pulver). Blandes grundig i 2-3 minutter til en har en konsistent masse uten klumper. Mindre mengder kan blandes for hånd, større mengder blandes med røreverk på lav hastighet for ikke å røre luft inn i blandingen. Ferdig blandet masse skal ha en konsistens som kan påføres med kost, og som ikke drypper. Om nødvendig, kan konsistensen justeres ved å tilsette mer av en av de to komponentene.

Blandingsforhold

1 deler Komp A: 3 deler Komp B i volum

Pensel

Anbefales

Tynner

Ikke egnet - SKAL IKKE FORTYNNES

Arbeidsstopp / Opprydning

Rengjør alt utstyr umiddelbart etter bruk med rent vann.

Alt materiale til overs og tomme containere bør deponeres i henhold til de regionale normer/lovverk.

Stålförsterkningsbeskyttelse

PRODUKTDATA

Limitasjoner

Bruk ikke Intercrete 4871 når temperatur er under 5°C (41°F) og synkende.

Plassering

Påfør det første strøk med pensel/kost på armeringen så snart som mulig, men ikke mer enn 24 timer etter forbehandling. Belegget påføres til en tykkelse på ca 1mm og sørg for at det ikke forekommer pinholes, hulrom eller mangler. For å få fullstendig beskyttelse, må et andre strøk påføres mens første strøk er stabilt men ikke fullstendig herdet, typisk 30-90 minutter (maksimum 7 dager). Inspiser etter ferdigstillelse, og om nødvendig foreta spot-reparasjoner slik at armeringen er fullstendig beskyttet av den tette, ugjennomtrengelige og sterkt alkalisk beskyttende belegg. Unngå overmaling av tilstøtende betong.

2 - 6 timer (avhengig av omgivelsestemperatur) etter påføring av andre strøk, kan reparasjon av mangler, avskallende områder og fjernet betong ved hjelp av Intercrete reparasjonsmørtel begynne.

CE merking gjelder for produkter som er produsert ved Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, ihht 0086-CPD-530942.

APPLICATION TIPS

- Bruk og hold et stykke kartong bak armeringen for å hindre at overskytende belegg kommer inn på eksisterende betong.
- Det må sjekkes at ikke det dannes innesluttet luft under påføring.
- Ideell som korrosjons beskyttelse på stål armering som utsettes for langtids eksponering på konstruksjonsprogrammer som avbrytes.
- Arbeid i kaldt vær (se egen veiledning): $\geq 3^{\circ}(37^{\circ}\text{F})$ på stigende termoteter, $\geq 5^{\circ}\text{C}(41^{\circ}\text{F})$ på fallende termometer.
- Arbeid i varmt vær (se egen veiledning): Materiale oppbevares i kjølige forhold for å maksimere brukstid. Materiale oppbevares unna direkte sollys. Om mulig, unngå ekstreme temperaturer ved hjelp av nattarbeid.

Stålförsterkningsbeskyttelse

TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard and Property	BS EN 1504-2 Requirement	Result
EN 12190 Compressive Strength		28 days: >35MPa
DIN 1045 Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		6.00 x 10 ⁻¹⁶ m/sec 2mm = 1000mm of concrete
BS 6319-7 Tensile Strength		2.66MPa
Vinci Test Chloride Ion Diffusion Resistance		No steady state of flux reached after 30 years on test
Vinci Test Oxygen Diffusion Coefficient Equivalent Concrete Thickness		DO ₂ = 5.24 x 10 ⁻⁵ cm ² /s 2mm = 100mm of concrete
EN 15184 Shear Adhesion	Failure load of coated bars at 0.1mm displacement =80% of uncoated bars	112% of control: Pass
EN 15183 Corrosion Protection	Coated area free of corrosion. Rust creep at ground edge <1mm	No corrosion on coated areas: Pass Rust creep at ground edge <1mm: Pass
EN 196-1 Flexural Strength		7.0MPa
BS 6319:7 Tensile Strength		2.66MPa

Note: Ovennevnte egenskaper er oppnådd ved laboratorietester: resultater oppnådd ved on-site tester kan variere avhengig av forhold.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 12.04.2019.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com