

Epoksi**ÜRÜN TANIMI**

Çift komponentli, düşük VOC içerikli, hacimce katı madde oranı yüksek, hızlı kürlenene, anti-korozif epoksi astar.

Hem çinko fosfat hem de mikamsı demir oksit pigmentli versiyonları mevcuttur. Mikamsı demir oksit versiyonu BS5493:1977 KUID & KUIF uyumludur.

KULLANIM AMACI

Özellikle aşındırıcı raspa uygulaması yapılmış, dış ortam şartlarına maruz kalan çeliğe uygulanmak üzere geliştirilmiştir. Orta seviyede korozif ve hızlı kuruma/hızlı kat atma istenilen bölgelerde kullanıma uygundur.

Bakım ve tamir alanlarında, el ve su raspası ile temizlenmiş çelik yüzeylerde uygulanmak için alüminyum pigmentli versiyonu da mevcuttur.

INTERSEAL 1052 İÇİN PRATİK BİLGİLER

Renk	Sınırlı
Parlaklık	Yarı mat
Hacimce Katı Madde Oranı	83%
Uygulama Kalınlığı	75-250 mikron (3-10 mils) kuru film kalınlığı eşdeğeri 90-301 mikron (3,6-12 mils) yaş film kalınlığı
Teorik Kaplama	125 mikron kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 6,60 m ² /litre 5 mil kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 266 sq.ft/US gallon
Pratik Kaplama	Uygulamada Kayıp Oranlarını hesaba katınız.
Uygulama Metodu	Havasız tabanca, Fırça, Rulo

Kuruma Süreleri

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma	Katlararası Bekleme Süreleri	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	8 Saat	24 Saat	24 Saat	Uzun ¹
15°C (59°F)	4 Saat	8 Saat	8 Saat	Uzun ¹
25°C (77°F)	2 Saat	5 Saat	5 Saat	Uzun ¹
40°C (104°F)	90 Dakika	4 Saat	4 Saat	Uzun ¹

¹ International Protective Coatings Tanımlar ve Kısaltmalar'a bakınız

Düşük sıcaklıklarda kürlenme için alternatif bir sertleştiricisi de mevcuttur. Detaylı bilgi için, Ürün Özelliklerine bakınız.

MEVZUATA İLİŞKİN BİLGİLER

Parlama Noktası (Standart)	A Komponenti 25°C (77°F); B Komponenti 28°C (82°F); Karışım 30°C (86°F)		
Ürün Ağırlığı	1,627 kg/l (13,6 lb/gal)		
VOC	141 g/kg	Avrupa Birliği Solvent Emisyon Yönetmeliği (Council Directive 1999/13/EC)	

Daha detaylı bilgi için Ürün Özelliklerine bakınız.

Epoksi

YÜZEY HAZIRLIĞI

Bu ürünün performansı yüzeyin hazırlanma derecesine bağlıdır. Kaplanacak olan yüzey temiz ve kuru olmalı, yüzeyde yabancı maddeler bulunmamalıdır.. Boyanın uygulanmasından önce tüm yüzeyler ISO 8504:2000 kapsamında değerlendirilmeli ve buna göre hazırlanmalıdır.

Yüzeydeki yağ ve gres SSPC-SP1'e göre solvent ile temizlenmelidir.

Aşındırıcı Raspa ile Temizleme

Sa2 ½ (ISO 8501-1:1998) veya SSPC-SP6 seviyesinde aşındırıcı raspa ile temizlenmelidir. Eğer kumlama ve Interseal 1052 uygulaması arasında geçen zamanda pas oluşursa, yüzey belirtilen görsel standartlara göre tekrar raspanmalıdır.

Raspalama sonrası açığa çıkan yüzey kusurları düzeltilmeli, doldurulmalı ve doğru bir şekilde işlenmelidir.

Interseal 1052 yukarıda belirtilen standartlarda aşındırıcı raspa temizlenmiş yüzeylerde uygun koşullarda saklandığı takdirde 7-10 gün içerisinde uygulanabilir. Yüzey, Sa2 standardına düşebilir ancak tozdan arındırılmış olmalıdır.

El veya Elektrikli Alet ile Hazırlama (Sadece Alüminyum Versiyonu)

Minimum St2 (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP2 standardında el veya elektrikli alet ile temizleyiniz. Not, tüm menevişler yüzeyden arındırılmalıdır ve keski veya iğne tabancası ile yeterince hazırlanamayan alanlarda, minimum Sa2 (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP6 standardı sağlanıncaya kadar spot raspa yapılmalıdır. Normalde bu uygulamaya, C veya D sınıfı paslanmalarda başvurulur.

Ultra Yüksek Basınçlı Su Raspa / Aşındırıcı Su Raspa (Sadece Alüminyum Versiyonu)

HB2½M (Uluslararası Su ile Temizleme Standartlarına bkz.) veya SB2½M (Uluslararası Sulu Raspalama Standartlarına bkz.) seviyesinin altında olmamak kaydıyla Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP6 standartlarında hazırlanmış yüzeylerde uygulanabilir. Bazı durumlarda rutubetli yüzeylere de uygulamak mümkündür. Daha fazla bilgi için International Protective Coatings yetkilisine danışınız.

Ön İmalat Astarlı Çelik

Kaynak diğişleri ve hasarlı alanlar Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP6 seviyesinde raspanmalıdır.

Eğer ön imalat astarında geniş veya dağınık halde yüzey kusurları oluşmuş ise süpürme raspa yapmak gerekebilir.

UYGULAMA

Karışım	Malzeme, 2 ayrı kutuda sunulur. Boyaları daima verilen oranlarda karıştırınız. Komponentler karıştırıldıktan sonra, belirtilen karışım ömrü içerisinde kullanılmalıdır. (1) Bazı (Part A) elektrikli bir karıştırıcı ile karıştırınız. (2) Sertleştiricinin (Part B) tamamını Bazın (Part A) üzerine ilave edip elektrikli karıştırıcı ile karıştırınız.			
Karışım Oranı	4 Birim : 1 Birim Hacmen			
Karışım Ömrü	5°C (41°F) 2,5 Saat	15°C (59°F) 2 Saat	25°C (77°F) 2 Saat	40°C (104°F) 75 Dakika
Havasız tabanca	Tavsiye edilir	Meme çapı 0,48-0,66 mm (19-26 thou) Meme ucundaki sıvı basıncı 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)'den az olmamalıdır.		
Fırça	Sadece küçük alanlar için kullanıma uygundur.	Tipik olarak 75-100 mikron (3,0-4,0 mil) elde edilebilir.		
Rulo	Sadece küçük alanlar için kullanıma uygundur.	Tipik olarak 75-100 mikron (3,0-4,0 mil) elde edilebilir.		
Tiner	International GTA220.	Yerel çevre mevzuatının izin verdiğiinden daha fazla inceltmeyiniz.		
Temizleyici	International GTA822			
İş Duraklaması	Malzemeyi hortum, tabanca veya pistoledle bırakmayınız. Tüm ekipmanları International GTA822 ile temizleyiniz. Komponentleri karıştırıldıktan sonra tekrar kabına koymayınız. Uzun süreli duruşların ardından çalışmaya yeni hazırlanmış malzeme ile devam ediniz.			
Ekipmanların Temizliği	Kullanıldıktan hemen sonra bütün ekipmanları International GTA822 ile temizleyiniz. Kullanım boyunca sprey ekipmanını periyodik olarak temizlemek ekipmanınızın ömrünü uzatacaktır. Temizlemenin sıklığı, püskürtülen malzeme miktarı, sıcaklık, ve gecikmelerle birlikte geçen süreye bağlı olacaktır.			
	Artakalan tüm malzemeler ve boş kaplar, yerel mevzuatlara/kanunlara uygun olarak imha edilmelidir.			

Epoksi

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Tek katta maksimum film kalınlığını elde etmek için havasız tabanca kullanılmalıdır. Havasız tabanca harici uygulamalarda gereken film kalınlığı oluşmayabilir. Havalı sprey ile uygulama yaparken maksimum film kalınlığını elde etmek için birden fazla kat uygulaması yapmak gerekebilir. Düşük veya yüksek sıcaklıklarda maksimum film kalınlığını elde etmek için özel uygulama teknikleri gerektirebilir.

Interseal 1052 'i rulo veya fırça ile uygularken, gereken film kalınlıklarına ulaşabilmek için birden fazla kat uygulanması gerekebilir.

Sprey uygulamasıyla 75 mikron kuru film kalınlığına ulaşabilmek için, Interseal 1052'in International GTA220 kullanılarak hacmen %5 inceltilmesi tavsiye edilir.

Yüzey sıcaklığı her zaman çığırma noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır.

Interseal 1052'i kapalı alanlarda uygularken yeterli havalandırma yapıldığından emin olunuz.

Interseal 1052, sürekli suya maruz bırakılmaya uygun tasarlanmamıştır.

Uygulama esnasında veya hemen sonrasında meydana gelen yoğunlaşma, mat bir görünüme ve daha düşük seviyede bir film oluşumuna sebep olabilir.

Parlaklık seviyesi ve yüzey görüntüsü uygulama metoduna bağlıdır. Uygulama metodlarını karıştırmaktan mümkün olduğunca kaçınınız.

Bütün epoksi boyalarda olduğu gibi, Interseal 1052'de de tebeşirleme ve renk değişimi olacaktır. Ancak bu durum ürünün anti-korozif performansına zarar vermez.

Yüksek parlaklık ve renk dayanımlı uzun süreli kozmetik görüntü gereken yerlerde, önerilen son katların uygulanması gereklidir.

Interseal 1052 düşük sıcaklık sınıfı sertleştiriciler 5°C (41°F)'den daha düşük sıcaklıklarda daha hızlı bir sertleşme sağlar ancak bu sertleştirici başlangıçta bir ton farkı oluşturur ve rengin değişmesine sebep olabilir.

0°C (32°F)'den düşük sıcaklıklarda tam kuruma süresi 26 saattir. 0°C (32°F)'de ve -5°C (23°F)'de minimum kat atma aralığı sırasıyla 40 ve 48 saattir.

Interseal 1052-5°C (23°F)'den daha düşük sıcaklıklarda da kürlenebilir ancak bu sıcaklıklarda kürlenme ciddi miktarda uzar. Bu ürünün buzlanma riski olan yüzeylerde 0°C (32°F) sıcaklığın altında uygulanması önerilmez.

Not: Belirtilen Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerleri, tipik değerlerdir. Bu değerler, farklı renlerdeki ürünler ve normal üretim toleranslarına göre oluşan varyasyonlar hesaba katıldığında değişiklik gösterebilir.

<u>Karışım Ömrü</u>	-5°C (23°F) 8 saat	0°C (32°F) 5.5 saat	5°C (41°F) 3 saat
---------------------	-----------------------	------------------------	----------------------

SİSTEM UYGUNLUĞU

Interseal 1052 normalde doğrudan çeliğe uygulanır, ancak aşağıdaki astarlar üzerine de uygulanabilir:

Interzinc 52 Interzinc 22 serisi
Interzinc 72

Aşağıdaki sonkatlar önerilir:

Intergard 345 Interfine 629HS
Intergard 740 Interthane 870
Interfine 691 Interthane 990

Diğer uyumlu astarlar/sonkatlar için International Protective Coatings yetkilisine danışınız.

Epoksi

EK BİLGİLER

Endüstriyel standartlar, şartlar ve bu ürün bilgi föyünde kullanılan kısaltmalarla ilgili daha detaylı bilgileri içeren dökümanları www.international-pc.com adresinde bulabilirsiniz.

- Tanımlar ve Kısaltmalar
- Yüzey Hazırlığı
- Boya Uygulaması
- Teorik & Pratik Kaplama

Bu bölümlere ait detaylı bilgiler talep üzerine temin edilebilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Bu ürün sadece profesyonel uygulamacılar tarafından, bu teknik föy, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu ve ambalajların üzerindeki tavsiyeler doğrultusunda kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve International Protective Coatings tarafından müşterilerine sağlanan Malzeme Güvenlik Formu (MSDS) referans alınarak kullanılmalıdır.

Bu ürünün kullanılması ve uygulanmasını içeren tüm çalışmalar, Ulusal Sağlık, Emniyet ve Çevre Mevzuatı uyarınca yapılmalıdır.

Bu ürün ile boyalı bir metalde yapılacak kaynak veya alevli kesim işlemleri sırasında açığa çıkan toz ve dumandan korunmak için uygun havalandırma ve uygun koruyucu donanım kullanılması gerekmektedir.

Bu ürünün kullanım uygunluğu ile ilgili şüpheye düşülmesi halinde, daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

AMBALAJ BOYUTU

Ambalaj Boyutu	A Komponenti Hacim	Ambalaj	B Komponenti Hacim	Ambalaj
20 Litre	16 Litre	20 Litre	4 Litre	5 Litre

Farklı boyutlarda ambalajların temini için International Protective Coatings'e danışınız.

SEVK AĞIRLIĞI (STANDART)

Ambalaj Boyutu	A Komponenti	B Komponenti
20 Litre	28.8 kg	3.8 kg

U.N. Sevkiyat No. 1263

DEPOLAMA

Raf Ömrü 25°C (77°F)'de minimum 18 ay Kuru, güneş almayan, ısı ve ateş kaynaklarından uzak yerde muhafaza ediniz.

Önemli Not

Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızın yaptığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kondisyon kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Açık veya zimmi feragatler dahil kanunlar dahilinde burada herhangi bir garanti taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarımıza tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu ürün bilgi föyüne, www.international-marine.com veya www.international-pc.com, internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

AkzoNobel Şirketler Grubu, bu belgede adı geçen tüm marka ve lisansların sahibidir.

www.international-pc.com