

## Rychle přetíratelný epoxid s vysokým obsahem zinku

**POPIS PRODUKTU** Dvousložkový, vysokosušivý, rychleschnoucí epoxidový základní nátěr s vysokým obsahem zinku, který splňuje požadavky na složení dle ISO 12944 část 5. Interzinc 52E také splňuje požadavky na složení a výkon dle SSPC Paint 20.

Interzinc 52E obsahuje zinkový prach vyhovující požadavkům ASTM D520 typ II jako minimum.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Vysoce výkonný základní nátěr poskytuje maximální ochranu jako součást antikorozičního nátěrového systému pro agresivní prostředí, včetně těch, které se nacházejí na offshore konstrukcích, petrochemických zařízeních, celulózkách a papírnách, mostech a elektrárnách. Interzinc 52E byl navržen zajistit vynikající odolnost proti korozi v nových stavebních projektech.

### PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERZINC 52E

<b>Odstín</b>	šedý
<b>Stupeň lesku</b>	Mat
<b>Objem sušiny</b>	65%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	50-100 mikronů (2-4 mils) suchého filmu ekvivalentní 77-154 mikronům (3,1-6,2 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	13 m <sup>2</sup> /litr při 50 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 521 sq.ft/US gallon při 2 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec
<b>Doba schnutí</b>	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	45 minut(y)	4 hodin(y)	3 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
10°C (50°F)	30 minut(y)	3 hodin(y)	2 hodin(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
25°C (77°F)	15 minut(y)	90 minut(y)	45 minut(y)	Prodloužený <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minut(y)	45 minut(y)	30 minut(y)	Prodloužený <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings  
Maximální přetírací intervaly jsou kratší při překryvání polysiloxany, nebo hmotami Chartek. Pro další detaily kontaktujte International Protective Coatings.  
Aby bylo zajištěno dobré přetírání Interzinc 52E po delší době dalšími materiály, musí být povrch důkladně čistý, suchý a zbavený všech korozních produktů zinku.

### REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typicky)</b>	Část A 28°C (82°F); Část B 32°C (90°F); Smícháno 31°C (88°F)		
<b>Hustota</b>	2,23 kg/l (18,6 lb/gal)		
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	2.50 lb/gal (300 g/l)	EPA Metoda 24	
	143 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
	298 g/lit podle zákona Korea Clean Air Conservation Act.		

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

## Rychle přetíratelný epoxid s vysokým obsahem zinku

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Veškeré povlakované povrchy by měly být čisté a bez kontaminací. Před aplikací by všechny povrchy měly být zhodnoceny a ošetřeny ve shodě s ISO 8504:2000.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

### Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Pokud se během tryskání a aplikace Interzinc 52E objeví známky oxidace, povrch by měl být přetryskán na specifikovaný vizuální standard. Povrchové defekty, které se projeví po čištění tryskáním, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Doporučuje se povrchový profil 40-75 mikronů (1.6-3.0 mils)

### Ocel opatřená shop primerem (mezioperačním dílenským základním nátěrem)

Interzinc 52E lze aplikovat na zinkové základní nátěry, které byly ošetřeny abrazivním ometením.

Svarové spoje a poškozené plochy musí být očištěny na stupeň to Sa2½ (ISO 8501-1:2007) or SSPC-SP10.

### APLIKACE

<b>Míchání</b>	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
<b>Směsný poměr</b>	9 část(i) : 1 část(i) objemově			
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	5°C (41°F)	10°C (50°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	4 hodin(y)	90 minut(y)	75 minut(y)	30 minut(y)
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Rozsah trysek 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704 nebo 765 E	
<b>Štětce</b>	Vhodné	Typicky může být dosaženo 2,0-3,0 mils (50-75 mikronů)		
<b>Váleček</b>	Nedoporučeno			
<b>Ředidlo</b>	International GTA220.	Běžně se neředí. Pro instrukce během aplikace v extrémních podmínkách kontaktujte místního zástupce. Neředte více než povoluje místní legislativa.		
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA220	Výběr čističe může podléhat místní legislativě. Konkrétní rady vám poskytne místní zástupce.		
<b>Přerušení práce</b>	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA220. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA220. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.			

Všechny přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

## Rychle přetíratelný epoxid s vysokým obsahem zinku

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Aby byla zajištěna dobrá antikorozi ochrana materiálu, je nutné, aby suchá tloušťka nátěru Interzinc 52E byla minimálně 50 mikronů. Tloušťka aplikovaného nátěrového filmu Interzinc 52E musí být v souladu s tryskaným profilem dosaženým během přípravy povrchu. Na drsný povrchový profil by neměl být aplikován tenkovrstvý nátěr.

Je třeba věnovat pozornost tomu, aby se zabránilo nanášení suchého filmu o tloušťce přesahující 150 mikronů (6 mils).

Vyhnete se nadměrné aplikaci, která může vyústit v kohezní selhání filmu při následném překrytí silnovrstvými nátěry a aplikací suchého stříku, který může v následných nátěrových vrstvách způsobit tvorbu kráterků. Nadměrná aplikace bude mít rovněž za následek pomalejší vytvrzování i prodloužení minimálního intervalu pro přetírání a manipulaci.

Aplikace nadměrné tloušťky Interzinc 52E jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Pokud bude Interzinc 52E vystaven atmosférickým vlivům, zajistěte, aby byly před jeho přetřením krycími nátěry odstraněny všechny zinkové soli. K přetírání použijte pouze doporučené vrchní nátěry.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Interzinc 52E není obvykle určen pro trvalý ponor. Pro bližší informace o těchto situacích kontaktujte International Protective Coatings.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

---

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interzinc 52E je normálně aplikován přímo na otryskanou ocel.

Doporučené vrchní /mezivrstvé nátěry jsou:

Interfine 979	Interseal 670HS
Intergard 251HS	Interthane 990
Intergard 269	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

Pro další vhodné vrchní nátěry konzultujte s International Protective Coating.

## Rychle přetíratelný epoxid s vysokým obsahem zinku

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytl.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	10 litrů	9 litrů	10 litrů	1 litrů	1 litrů

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
		10 litrů	22.5 kg

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	---

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 11. 3. 2021.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)