

Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING Een sneldrogende, twee-componenten epoxy- primer, met een hoog vaste stofgehalte en laag VOS gehalte.

Er is zowel een zinkfosfaat als een ijzerglimmer gepigmenteerde versie beschikbaar. De ijzerglimmer versie voldoet aan BS5493: 1977 KUID & kuif.

TOEPASSING

Speciaal ontwikkeld voor applicatie op gestraald staal voor atmosferische belasting. Ideaal voor toepassing in een gematigd corrosief klimaat, waar een snelle droging / snelle overschilderbaarheid gewenst is.

Voor onderhoud en reparatie delen, is een aluminium gepigmenteerde versie beschikbaar voor gebruik op met de hand en hoogdruk water gestraalde stalen oppervlakken.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERSEAL 1052

Kleur	beperkte reeks
Glansgraad	Zijdeglans
Volume % vaste stof	83%
Typische laagdikte	75-250 micron(3-10 mils) droog, overeenkomend met 90-301 micron (3,6-12 mils) nat
Theoretisch rendement	6,64 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 125 microns 266 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 5 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Kwast, Roller

Droogtijd

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Overschildertijd met aanbevolen producten	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	8 uur	24 uur	24 uur	Onbeperkt ¹
15°C (59°F)	4 uur	8 uur	8 uur	Onbeperkt ¹
25°C (77°F)	2 uur	5 uur	5 uur	Onbeperkt ¹
40°C (104°F)	90 minuten	4 uur	4 uur	Onbeperkt ¹

¹ Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

Voor uitharding bij lage temperaturen is een ander verhardingsmiddel leverbaar. Zie Productkenmerken voor nadere informatie.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 25°C (77°F); Deel B 28°C (82°F); Gemengd 30°C (86°F)		
Dichtheid	1,627 kg/l (13,6 lb/gal)		
vos	141 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
	171 g/l	Chinese Nationale Standaard GB23985	

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Protective Coatings

Epoxy

OPPERVLAKTE-VOORBEHANDELING

De prestaties van dit product zijn afhankelijk van de kwaliteit van de oppervlaktevoorbereiding. Het oppervlak wat geschilderd moet worden moet schoon zijn, droog en vrij van verontreinigingen. Voor aanvang van de applicatie moet het te coaten oppervlak worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504. Olie en vet moeten verwijderd worden in overeenstemming met SSPC-SP1.

Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Interseal 1052, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard.

Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Interseal 1052 is geschikt voor gestraalde oppervlakken die oorspronkelijk voldeden aan de bovenstaande norm, maar die onder goede werkplaatscondities gedurende maximaal 7-10 dagen, achteruit zijn gegaan. Het oppervlak kan achteruitgaan tot de norm Sa2, maar moet vrij zijn van losse poedervormige afzettingen.

Voorbehandeling met handgereedschappen of mechanische gereedschappen. (alleen van toepassing op de aluminium versie)

Handmatig of met elektrisch gereedschap schoonmaken tot minimaal St2 (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP2. Opmerking: alle schilfers moeten worden verwijderd en alle delen van het oppervlak die niet voldoende kunnen worden voorbehandeld door te bikken of door gebruik van een naaldpistool moeten plaatselijk worden gestraald tot minimaal Sa2 (ISO 8501-1:2001) of SSPC-SP6. Meestal is dit van toepassing op roestgraad C of D van deze norm.

Ultra hogedruk waterstralen/nat-stralen (alleen van toepassing op de aluminium versie)

Kan worden toegepast op oppervlakken voorbehandeld tot Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6 die vliegroest vertonen niet slechter dan Categorie HB2½M (raadpleeg de "International Coatings Hydroblasting Standards") of Categorie SB2½M (raadpleeg de "International Coatings Slurry Blasting Standards"). Kan onder bepaalde omstandigheden ook worden toegepast op vochtige oppervlakken. Aanvullende informatie kan worden verstrekt door International Protective Coatings.

Staal met shoppriemer

Lasnaden en beschadigde gedeelten moeten worden gestraald conform Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als de shoppriemer ernstig is beschadigd of als dergelijke beschadigingen over het gehele oppervlak zijn verspreid, kan aanstralen noodzakelijk zijn.

APPLICATIE

Mengen	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.			
	(1)	Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.		
	(2)	Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.		
Mengverhouding	4 dl(n) : 1 dl(n) volume			
Potlife	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2,5 uur	2 uur	2 uur	75 minuten
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,48-0,66 mm (19-26 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 75-100 micron (3,0-4,0 mil) is mogelijk		
Roller	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 75-100 micron (3,0-4,0 mil) is mogelijk		
Verdunner	International GTA220.	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan		
Reiniger	International GTA822			
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd product wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

Epoxy

PRODUCTKENMERKEN

De maximum laagdikte in één laag kan het best worden bereikt met een airless spray. Als andere methoden worden toegepast is het hoogst onwaarschijnlijk dat de vereiste laagdikte wordt verkregen. Als applicatie plaats vindt door middel van conventioneel luchtspray kan een meervoudige kruislaag vereisen om de maximale filmopbouw te bereiken. Lage of hoge temperaturen kunnen specifieke toepassingstechnieken vereisen om de maximale filmopbouw te bereiken.

Als Interseal 1052 wordt aangebracht met de kwast of de roller kan het nodig zijn meerdere lagen aan te brengen ten einde de vereiste laagdikte te bereiken.

Om 75 micron droge film laagdikte met spuit applicatie te bereiken, is het aanbevolen dat Interseal 1052 ongeveer 5% wordt verdund met International thinner GTA220.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

Interseal 1052 is niet ontworpen voor continue onderdompeling in water.

Condensatie die gedurende of onmiddellijk na applicatie optreedt, kan tot gevolg hebben dat een matte en inferieure laag ontstaat.

De glansgraad en de oppervlaktestructuur zijn afhankelijk van de applicatiemethode. Indien mogelijk moet een combinatie van applicatiemethoden altijd worden vermeden.

Net zoals alle epoxies zal Interseal 1052, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, verkleuren en verkrijten. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen.

Als een duurzame cosmetische afwerking met een goed glans- en kleurbehoud essentieel is, overschilderen met de aanbevolen topcoats.

Interseal 1052 is verkrijgbaar met een uithardingsmiddel voor lage temperaturen welke een snellere uitharding bij temperaturen onder 5°C toestaat (41°F), dit uithardingsmiddel geeft initieel echter een afwijkende tint en zal sneller verkleuren onder weersinvloeden.

De coating zal een hard en droog uiterlijke vertonen na 26 uur bij temperaturen onder 0°C (32°F). Echter de minimum overschilder interval bij 0°C (32°F) en -5°C (23°F) is respectievelijk 40 uur en 48 uur

Interseal 1052 kan uitharden bij temperaturen lager dan -5°C (23°F), de uithardingstijd zal echter significant langer worden bij deze temperaturen.

Dit product kan niet worden aangebracht bij temperaturen onder 0°C (32°F) waar een mogelijkheid op ijsvorming op het substraat bestaat.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

<u>Pot Life</u>	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)
	8 uur	5.5 hours	3 uur

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interseal 1052 kan direct op staal worden aangebracht, maar kan eventueel ook over de volgende grondlagen worden aangebracht:

Interzinc 52 Interzinc 22 series
Interzinc 72

De volgende aflakken worden aanbevolen:

Intergard 345 Interfine 629HS
Intergard 740 Interthane 870
Interfine 691 Interthane 990

Voor andere geschikte primers/aflakken wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

Epoxy

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					

VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A	Deel B
		Vol	Vol
	20 liter	28.8 kg	3.8 kg
U.N. Vrachtnummer. 1263			

OPSLAG	Houdbaarheid
	Minimaal 18 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af, elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 3-2-2021.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com