

Modificeret epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE En højt tørstofs indeholdende, lav VOC epoxy barriere maling, forstærket med kemisk resistente højformat-lamellære glas flager for øget holdbarhed, slitage og korrosionsbeskyttelse, med fremragende katodisk beskyttelse mod tab af klæbeevne.

ANVENDELSESOMRÅDE Til beskyttelse af stålkonstruktioner i områder hvor høj slidbestandighed og korrosionsbeskyttelse er nødvendigt, herunder splashzoner og offshore strukturer, moler, dæksanlæg, broer, kemiske anlæg, papirmasse- og papir fabrikker, vandrensningsanlæg og underjordiske rørledninger.

Fortrinlig modstand overfor katodisk induceret belastning af vedhæftningen. Giver god kompatibilitet med både offer anode og påtrykt spænding, hvilket især gør produktet egnet til langsigtet beskyttelse af offshore strukturer.

Ved blanding med et passende tilsætningsmiddel kan det også anvendes som en del af et skridsikkert malingsystem til skibsdæk.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERZONE 954GF

Kulør	Begrænset farveudvalg til rådighed
Glans niveau	Halv blank
Volumentørstof	85% ± 2% (ISO 3233:1998)
Typisk lagtykkelse	200-500 µm (8-20 mil) tørfilm svarende til 235-588 µm (9,4-23,5 mil) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	1,70 m ² /liter ved 500 µm tørfilm og anført volumentørstof 68 sq.ft/US gallon ved 20 mil tørfilm og anført volumentørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle
Tørretid	

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinge	
			Min	Max
-5°C (23°F)	22 timer	48 timer	48 timer	21 dage
5°C (41°F)	21 timer	40 timer	40 timer	21 dage
10°C (50°F)	14 timer	16 timer	16 timer	21 dage
25°C (77°F)	3.5 timer	5.5 timer	5.5 timer	21 dage
40°C (104°F)	90 minutter	3 timer	3 timer	21 dage

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 37°C (99°F); Del B 37°C (99°F); Blandet 37°C (99°F)		
Produkt Vægt	1,56 kg/l (13,0 lb/gal)		
VOC	1.87 lb/gal (225 g/l)	EPA Metode 24	
	145 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

Modificeret epoxy

FORBEHANDLING

Graden af overfladebehandling er afgørende for dette produkts ydeevne. Overfladen, der skal belægges, skal være ren og fri for forureninger. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i henhold til ISO 8504:2000.

Eventuelle støvansamlinger og saltudblomstringer skal fjernes. Støvansamlinger kan normalt fjernes med en tør børste, mens saltudblomstringer fjernes med ferskvand.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Sandblæsning

Sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Interzone 954GF, skal overfladen sandblæses på ny til den specificerede synlige standard.

Overfladefejl, som kommer til syne under sandblæsningen, skal slibes, spartles eller behandles på en hensigtsmæssig måde.

En overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mils) anbefales.

Manuel eller mekanisk forbehandling

Rustbørst for hånd eller med maskine til minimum St3 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP3 kun til brug i atmosfærisk miljø.

Vær opmærksom på at al glødeskal skal fjernes og områder som ikke kan forberedes på tilstrækkelig måde ved at hugge eller brug af nåle hammer skal spot blæses til minimum standard Sa2 (ISO 8801-1:2007) eller SSPC-SP6. Dette vil typisk være rustgrad C eller D i standarden. Pas på med ikke at polere overfladen.

Højtryksrensning med vand/vådsandblæsning Kan anvendes på overflader, der er forbehandlet til Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6 og ikke har mere overfladerust end grad HB2M (se de internationale standarder for vandrensning). Under visse omstændigheder kan dette produkt også anvendes på fugtige overflader. For yderligere information henvises til International Protective Coatings.

Ældede belægninger

Interzone 954GF er velegnet til overmaling af visse intakte, ældede overflader. For at sikre kompatibilitet kræves påføring og bedømmelse af et testområde.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
Blandingsforhold	4 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2 timer	60 minutter	45 minutter	20 minutter
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,48-0,66 mm (19-26 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 62 AC	
Pensel	Egnet	Typisk kan 100-150 µm (4,0-6,0 mil) opnås		
Rulle	Egnet	Typisk kan 75-125 µm (3,0-5,0 mil) opnås		
Fortynder	International GTA007 Maksimalt anbefalet fortynding 5%	Fortynder er normalt ikke påkrævet. Rådfør med den lokale repræsentant for rådgivning om påføring under ekstreme forhold. Fortynd ikke mere end tilladt ifølge miljølovgivningen.		
Rensemiddel	International GTA822 (eller International GTA415)	Valg af rengøringsmiddel kan være underlagt lokal lovgivning. Kontakt din lokale repræsentant for specifik rådgivning.		
Afbrydelse af arbejdet	Lad ikke produktet blive i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl alt udstyr grundigt med International GTA822 eller International GTA415. Når alle mallingsenheder er blevet blandet, bør de ikke genforsegles, og det anbefales, at arbejdet påbegyndes med friskblandede enheder efter længere tids pause.			
Rengøring	Rengør alt udstyr umiddelbart efter brug med International GTA822 eller International GTA415. Det er god praksis at skylle sprøjteudstyret flere gange i løbet af arbejdsdagen. Hvor tit afhænger af mængden af påført materiale, temperaturen og tidsforbruget, inklusive eventuelle forsinkelser.			
	Alt overskydende materiale og tomme spande skal bortskaffes i henhold til stedlig lovgivning og regulativer.			

Modificeret epoxy

PRODUKT BEMÆRKNINGER Maks. filmopbygning i ét lag opnås bedst med en luftløs sprøjte. Ved brug af andre påføringsmetoder, er der kun ringe mulighed for at opnå den ønskede filmopbygning. Lave og høje temperaturer kan kræve særlige påføringsmetoder for at opnå en optimal filmopbygning.

Når man påfører Interzone 954GF med pensel eller rulle, kan det være nødvendigt at påføre flere lag for at opnå den specificerede tørfilmtykkelse.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet. Påfør ikke ved temperaturer under 4° C.

Ved påføring af Interzone 954GF i lukkede rum, kræves god ventilation.

I særlige tilfælde, hvor overmaling er nødvendig og hærdningen er sket ved lave temperaturer og høje relative fugtigheder, sikres det at ingen aminudblomstringer er til stede, inden påføring af de efterfølgende topcoats.

Kondensering under eller lige efter påføring kan give en mat overflade og en film af dårlig kvalitet. For tidlig nedsenkning i stillestående vand vil skabe en farveændring, især på mørke farver.

Som alle epoxyer kridter og misfarves Interzone 954GF ved udsættelse for vejrliget.

Hvor en holdbar kosmetisk overflade med god glans og farvebestandighed ønskes, skal den overmales med anbefalede topcoats.

Ved påførelse mellem tidevand på moler, pæleværk etc. kan produktet nedsænkes efter 2 timer. Dette vil føre til hvidtning af mørke farver men vil ikke påvirke den ultimative anti-korrosions ydeevne.

Interzone 954GF kan bruges som et skridsikkert dæksystem ved tilsætning af GPA900 eller GMA132 (knust flint). Typisk samlet lagtykkelse vil være mellem 750-1000 µm (30-40 mils). Den foretrukne påførelses metode er med (f.eks. Sagola 429 eller en luft struktur pistol med en 5-10 mm. dyse). Murske eller rulle kan anvendes på små områder. En alternativ metode er spredning. Kontakt International Protective Coatings for yderligere detaljer.

Er forenelig med beskyttelsessystemer med katodisk offeranode og påtrykt spænding.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærdte-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Interzone 954GF vil normalt kunne anvendes på bart stål, der er forbehandlet ved tør sandblæsning, vådsandblæsning eller højtryksrensning med vand.

Følgende primere anbefales til Interzone 954GF:

Intercure 200	Intergard 269 (til undervandsbrug)
Intercure 200HS	Interline 982 (til undervandsbrug)
Intergard 251	Interzinc 315
Interzinc 52	Interzone 1000

Følgende dækmalinger anbefales til Interzone 954GF:

Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interzone 954
Interzone 954GF

Modificeret epoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	14 liter	20 liter	3.5 liter	5 liter

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
	20 liter	25.5 kg	4.08 kg

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 26-02-2021.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com