

Vannbasert Akryl

PRODUKTBESKRIVELSE En VOC kompatibel, en-komponent, vannbasert korrosjonshindrende primer/toppstrøk basert på en værbestandig akryl ko-polymer teknologi.

BRUKSOMRÅDE Til bruk som primer/toppstrøk på struktur stål i et bredt utvalg av industrielle miljø som utsettes for lett til moderat korrosivitet. Dette inkluderer bl.a broer, kjøpesentre, infrastruktur og industrielle anlegg.

Utviser glimrende farge og glans bestandighet.

PRAKTISK INFORMASJON INTERCRYL 525

Farge	Bredt fargeutvalg via Chromascan-systemet
Glansgrad	Silkematt
Volum % tørrstoff	47% ± 2%
Typisk filmtykkelse	50-100 µm (2-4 mil) tørr 106-213 µm (4,2-8,5 mils) våt
Teoretisk spredeevne	6,30 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 75 my tørrfilmtykkelse 251 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 3 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull

Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	2 timer	6 timer	16 timer	Forlengt ¹
15°C (59°F)	1 timer	3 timer	12 timer	Forlengt ¹
25°C (77°F)	30 minutter	2 timer	8 timer	Forlengt ¹
40°C (104°F)	15 minutter	1 timer	4 timer	Forlengt ¹

¹ Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

Tørketiden er avhengig av omgivelsesforholdene. Tallene som oppgis ovenfor ble bestemt ved angitt temperatur og 50% relativ fuktighet.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	>101°C (>214°F)	
Spesifikk vekt	1,31 kg/l (10,9 lb/gal)	
VOC	14 g/kg	Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

Vannbasert Akryl

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

For påføring av vannbaserte belegg er det er meget viktig å følge reglene for renhold.

Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intercryl 525 må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Primede overflater

Intercryl 525 må alltid påføres over anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Intergard 405 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad).

Områder som viser tegn på nedbryting, skade osv. må forbehandles til angitt standard (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:1988) eller SSPC-SP6, sandblåsing eller SSPC-SP11, maskinell rengjøring) og flekkprimes før påføring av Intercryl 525.

PÅFØRING

Blanding	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid røres grundig med mekanisk røreverk før påføring.		
Blandingsforhold	Ikke Anvendbar		
Høytrykksprøyte	Anbefales	Dyse 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.)	
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
Pensel	Anbefales	Typisk 50 my (2,0 mils) kan oppåes	
Rull	Anbefales	Typisk 50 my (2,0 mils) kan oppåes	
Tynner	Rent vann eller International GTA991	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter	
Rengjøringsmiddel	Rent vann eller International GTA991		
Arbeidsstans	Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA991. Ubrukt materiale skal lagres i godt lukkede beholdere. Beholdere som ikke er helt fulle kan få snerk på overflaten og/eller materialet kan bli mer tyktflytende etter lagring. Materialet må filtreres før bruk.		
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med rent vann og deretter med International GTA991 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til idagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.		

Vannbasert Akryl

PRODUKTDATA

Optimal filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykksprøyte. Hvis man bruker andre metoder til påføring, er det lite sannsynlig at man vil oppnå ønsket filmtykkelse. Dersom lavtrykksprøyte brukes, bør det påføres i ett kryss mønster til ønsket tykkelse er oppnått.

Påføring med andre metoder, f.eks. pensel eller rull, kan gjøre det påkrevd med mer enn ett strøk. Bør bare brukes ved små områder og ved flikkmaling.

Som med alle vannbaserte belegg er det nødvendig med en nøyaktig kontroll av påføringsforholdene for å sikre god ytelse.

Følg disse grunnreglene:

Intercryl 525 må beskyttes mot frost til enhver tid under lagring.

Minimum ståltemperatur for påføring må være over 10°C (50°F), og minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Den relative luftfuktighet skal være mindre end 70% i motsatt fall vil tørketider og overmalingstider bli kraftigt forlenget.

Sørg for god luftstrøm rundt den malte flaten [minimumlufthastighet 0,1m/sek (4 tommer/sek)]. Mindre flater som er vanskelig å ventilere bør males med pensel for å unngå for tykt strøk.

Påføring under minimum filmdanningsstemperatur (M.F.F.T.) for malingen og/eller dårlig ventilasjon vil resultere i dårlig filmdannelse og en pulveraktig, sprukken film som må fjernes og påføres på nytt.

Når Intercryl 525 skal påføres med pensel og rull, og i enkelte farger, kan det bli nødvendig med to strøk for å dekke jevnt.

Skjønt Intercryl 525 er lett termoplastisk over 50°C (120°F) vil polymersystemet være stabilt ved en jevn temperatur på 150°C (300°F) med intermitterende temperaturer på 200°C (390°F).

Intercryl 525 må være fullstendig herdet før det utsettes for stillestående vann, ellers kan det forekomme tap av vedheft.

Dette produktet er ikke beregnet til bruk i aggressive og korrosive omgivelser, eller på stål som er sterkt korrodert eller forurenset.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Dette produkt er beregnet som en primer/toppstrøk for et vannbasert akryl malingssystem. Det kan allikevel brukes som et semi glans toppstrøk på et bredt utvalg av vannbaserte og løsemiddel baserte primere.

Typiske vannbaserte primere:

InterH2O 280	InterH2O 499
InterH2O 401	

Typiske løsemiddel baserte primere:

Intergard 242	Interzinc 12
Intergard 251	Interzinc 22
Intergard 269	Interzinc 42
Interplate 11	Interzinc 52
Interplate 240	Interzinc 315
Interplate 398	

Typiske vannbaserte toppstrøk:

Intercryl 530	Intercryl 700
---------------	---------------

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

Vannbasert Akryl

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Volum	Emballasje
	20 liter	20 liter	20 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.			
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse		
	20 liter		28.1 kg
Ikke Giftig			
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder. Beskyttet for frost under hele lagringstiden.	

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com