

Epoxi novolac

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ceilcote 2000 Flakeline es un recubrimiento epoxi novolac con escamas, de altas prestaciones, y que está diseñado para aportar una máxima resistencia contra el ácido sulfúrico en concentraciones de hasta el 98%.

APLICACIONES

Para usar sobre acero estructural expuesto a derrames químicos, suelos de hormigón y fosas químicas en áreas de procesos, pedestales de bombas de productos químicos y áreas que puedan estar expuestas a derrames repetitivos de productos químicos o gases.

Ceilcote 2000 Flakeline se emplea en muchas aplicaciones en sectores de mercado como procesos químicos y minas, donde se requiera una resistencia a altas concentraciones de ácidos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CEILCOTE 2000 FLAKELINE

Color	Gris, Rojo Teja
Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	375-625 micras (15-25 mils) en seco, equivalente a 375-625 micras (15-25 mils) en húmedo por capa
Rendimiento teórico	2 m ² /litro a (500 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 80 sq.ft./galones US a 20 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados. El rendimiento variará de acuerdo con los sistemas individuales y la configuración de la superficie a recubrir; Para más información consulte la especificación y la Guía de Aplicación pertinente.
Método de Aplicación	Pistola "airless", Rodillo, Brocha
Tiempo de secado	

Intervalo de repintado por si mismo

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	24 horas	24 horas	12 horas ¹	4 días ²
15°C (59°F)	18 horas	18 horas	10 horas ¹	3 días ²
25°C (77°F)	3 horas	6 horas	6 horas ¹	48 horas ²
40°C (104°F)	1.5 horas	3 horas	2 horas ¹	24 horas ²

¹ Los intervalos mínimos de repintado son indicativos y el repintado puede realizarse tan pronto como este lo suficientemente duro como para poder caminar sobre el.

² Los valores expresados se relacionan para ser usados en un ambiente dentro de un tanque cerrado. Para situaciones donde pueda haber exposición UV entre capas, los intervalos máximos de repintado serán mas cortos. Para mas detalles contáctese con International Protective Coatings.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A 126°C (259°F); Parte B 109°C (228°F); Mezcla >100°C (212°F)	
Peso Específico	1,23 kg/l (10,3 lb/gal)	
VOC	0.00 lb/gal (0 g/lt)	EPA Método 24
	36 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

Epoxi novolac

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a pintar deberían estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación, todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas de acuerdo con ISO 8504:2000. Debería eliminarse el aceite o la grasa de acuerdo con SSPC-SP1 Limpieza con Disolventes.

Sustratos de acero

Para servicio en inmersión o servicio en condiciones húmedas o de temperaturas elevadas, este producto debería aplicarse sobre superficies imprimadas apropiadamente que han sido preparadas por limpieza con chorro abrasivo hasta Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 o NACE #1. Para ambientes secos o servicio de gases, será apropiado una limpieza con chorro abrasivo hasta Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 o NACE #2. Se requiere un perfil superficial de 75-100 micras (3-4 mils).

Sustratos de hormigón

Ceilcote 2000 Flakeline es también apropiado en ciertas condiciones para el hormigón; para más información consulte por favor la Guía de Aplicación del Producto

APLICACIÓN

Mezcla	<p>Ceilcote 2000 Flakeline debe siempre mezclarse y aplicarse de acuerdo con la detallada Guía de Aplicación para el subsiguiente sistema.</p> <p>El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico. <p>No mezcle más material del que pueda aplicarse dentro de la vida de la mezcla recomendada.</p>			
Relación de mezcla	Mezcle siempre las unidades completas.			
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F) 45 minutos	15°C (59°F) 35 minutos	25°C (77°F) 25 minutos	40°C (104°F) 20 minutos
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,58-0,68 mm (23-27 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 247 kg/cm ² (3512 p.s.i.)		
Brocha	Apropiado – solo para parcheo Y áreas pequeñas	Pueden ser necesarias múltiples capas para adquirir el espesor de película recomendado.		
Rodillo	Adecuado	Pueden ser necesarias múltiples capas para adquirir el espesor de película recomendado.		
Disolvente	NO DILUIR			
Limpiador	Disolvente Ceilcote T-410 (o International GTA203)			
Paradas	<p>No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con Ceilcote T410 o International GTA203. Una vez que se han mezclado las unidades de pintura estas no deberían guardarse en el bote tapado, y se aconseja que después de paradas prolongadas el trabajo se reinicie con unidades mezcladas recientemente. .</p> <p>Una vez que se mezclaron las unidades, el trabajo debería continuarse hasta que todo el material mezclado sea utilizado.</p>			
Limpieza	<p>Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con disolvente T-410. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo las demoras.</p> <p>Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deberían tratarse de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.</p>			

Epoxi novolac

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Siempre debería consultar la detallada Guía de Aplicación del sistema Ceilmote pertinente antes de usarlo.

La especificación exacta con respecto al espesor de película seca y al número de capas será aportada por International Protective Coatings antes de que comience la aplicación.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. Asegúrese de que se aporta una buena ventilación durante el secado y curado. De-humidificación (DH), aire acondicionado y/o equipo de calor puede ser necesario para el control de las condiciones ambientales.

Este producto puede ser susceptible a la afloración de aminas; si se presentan, lave con agua y deje secar antes de repintar.

La humedad relativa debería ser menor del 85%.

Cuando se trabaja al exterior o directamente bajo la luz solar, puede ocurrir que el hormigón "gasee" o "respire" cuando la temperatura de la superficie se eleva debido a la luz solar o al aumento de la temperatura ambiental. Esto puede causar burbujas o agujeros en el recubrimiento de tanques o suelos. Cuando suceda este problema es necesario ensombrecer la superficie de la luz solar y/o aplicar el material cuando refresque al atardecer o anochecer de forma que el curado inicial pueda realizarse sin escapes de aire desde el hormigón. Para una recomendación más detallada consulte con International Protective Coatings.

Ceilmote 2000 Flakeline puede volver al servicio (para servicio en inmersión de ácido sulfúrico concentrado) después de los siguientes intervalos:

10°C (50°F): 1 semana

20°C (70°F): 3 días

35°C (90°F): 2 días

Sin embargo, para servicio de inmersión en ácido sulfúrico en concentraciones del 90% o mayores, Ceilmote 2000 Flakeline debe ser post-curado durante 6-8 horas a 70°C (158°F). Puede ocurrir alguna decoloración del producto. Para exposición al ácido sulfúrico hasta el 98%, la temperatura no debe exceder de 40°C (104°F).

Ceilmote 2000 Flakeline no está pensado para ser utilizado como acabado cosmético y no será posible conseguir la estabilidad de color.

La temperatura máxima de resistencia en seco y en continuo para el Ceilmote 2000 Flakeline es 120°C (248°F).

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Ceilmote 2000 Flakeline debería aplicarse sobre sustratos correctamente preparados. Sin embargo, se puede aplicar sobre las siguientes imprimaciones:

Ceilmote 680M

Ceilmote 2000 Flakeline puede también formar una parte constituyente de otros sistemas tales como:

Ceilmote 2000 Ceilline

Ceilmote 2000MR

Ceilmote 2000 Flakeline solo debería ser repintado por si mismo.

Epoxi novolac

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico
- Guía de aplicación del Ceilcote 2000 Flakeline

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo el trabajo que conlleva la aplicación y el uso de este producto debería ser realizado en cumplimiento de todas las normas, regulaciones y legislaciones nacionales pertinentes en materia de salud, seguridad y medio ambiente.

Durante la aplicación y el posterior secado (véanse en las hojas de datos técnicos de los productos los tiempos de secado habituales), se debe proporcionar una ventilación correcta a fin de mantener las concentraciones de disolventes dentro de unos límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios reducidos se requiere una extracción forzada. También durante la aplicación y el secado, se debe proporcionar un equipo de protección personal de ventilación y/o respiración (capuchas de aducción o máscaras con filtro). Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (monos de trabajo, guantes, gafas, máscaras, crema protectora, etc.).

Antes de utilizar el producto, lea los consejos que se dan en las hojas de seguridad y en el apartado de salud y seguridad de los procedimientos de aplicación de capas de este producto.

En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicorte sobre metales recubiertos con este producto, se producirán polvo y gases, por lo que es obligatorio utilizar un equipo de protección personal apropiado y adecuar la ventilación.

Las medidas de seguridad concretas que se deben tomar dependen del método de aplicación y del entorno de trabajo. Si no entiende completamente estas advertencias e instrucciones o si no puede cumplirlas estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	15.6 litros	20 litros	4.4 litros	5 litros
	5 US gal	2.83 US gal	5 US gal	0.8 US gal	1 US gal
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Unit Size	Parte A		Parte B	
	20 litros	22.4 kg		4.44 kg	
	5 US gal	34.8 lb		7.3 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 08/04/2019.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com